



## Toolboxmeeting: “Lassen en snijden algemeen”

Zorg altijd voor voldoende ventilatie. Vermijd als het even kan laswerk in besloten - slecht te ventileren - ruimten, bijvoorbeeld in kruipruimten.

- Afhankelijk van het aantal lassers, de ruimte in m<sup>3</sup> per lasser en het gebruikte brandnummer of de gebruikte elektrode, dient de lucht in de ruimte soms wel meer dan 30x per uur en per lasser te worden verversd.
- Is voldoende luchtverversing niet haalbaar, dan dient elke lasser een verse luchtkap, een halfmasker of een volgelaatsmasker met een verse luchtslang te gebruiken, waarvan de lucht via een speciale installatie is gefilterd en op de juiste druk wordt toegevoerd. Het gebruik van filterkappen wordt afgeraden in verband met de snelle vervuiling van de filters en de korte standtijd.
- De bij heetstoken, lassen of snijden vrijkomende nitreuze gassen (stikstofoxyden) kunnen zelfs geruime tijd nadat men de ruimte heeft verlaten nog verschijnselen van longoedeem veroorzaken.
- Lekkende kranen (vooral zuurstof) leveren ernstig brandgevaar op. Vette kleding die met zuurstof in aanraking komt, brandt als een fakkel. Tegen dit gevaar én het verspreiden van veel zuurstof bij slangbreuk worden uitstroombegrenzers toegepast.
- Let ook op de juiste montage van het reduceerventiel. Gebruik daarvoor een pakkingring van acetonbestendig rubber bij de gasfles en zorg dat alle aansluitingen vetvrij zijn.
- Het ventiel moet geschikt zijn voor de op de fles ingeslagen gasdruk. Direct achter het reduceerventiel van de gasflessen dient een vlamdover te zijn aangebracht. Zorg er ondanks deze voorzieningen voor dat er geen olie of vet (óók geen vette lap) met de zuurstoffles in aanraking komt.
- De sleutel waarmee de kraan op de fles moet worden dichtgedraaid (in geval van brand of bij langere werkonderbrekingen), dient zich op de afsluitspindel van de in gebruik zijnde fles te bevinden. Een atex-ventiel zorgt ervoor dat er pas gas kan gaan stromen als de zuurstofkraan van injecteurbrander wordt geopend.
- Gebruik een brander nooit om ‘even iets bij te tikken’.
- Flessen dienen bij voorkeur in verticale stand te worden vastgezet, ca. 1 meter uit elkaar, of op een laskar tegen elkaar aan, maar dan altijd met een plaatstalen brandschot tussen de koppen van de flessen. Is dit niet mogelijk, gebruik ze dan liggend, maar dan wel onder een hoek van minimaal 30° en met de reduceerventielen omhoog, zodat de vloeistof uit de fles de slang niet kan aantasten.
- Gebruik altijd slangen van een goede kwaliteit en voorzien van goedgekeurde slangklemmen.
- Voor het lassen in brandgevaarlijke ruimten of in ruimten waar met agressieve chemicaliën wordt gewerkt, gelden altijd bijzondere voorschriften. Als regel dient de lasser een schriftelijke werkvergunning te bezitten, alvorens met het werk kan worden begonnen. Controleer altijd of de op de vergunning aangegeven veiligheidsvoorzieningen inderdaad zijn getroffen. Het gaat per slot van rekening om úw veiligheid.
- Vaten, tanks en buizen dienen tegen ontploffingsgevaar te zijn beveiligd, voordat er kan worden gelast of gesneden.
- Let op het extra gevaar voor brand dat wordt veroorzaakt door het tegenwoordig veel toegepaste polystyreen. Dit materiaal wordt niet alleen gebruikt voor isolatie, maar ook als verpakkingsmateriaal. Zorg dat er een draagbaar blustoestel in de buurt is.
- Gebruik een goede lasbril en raadpleeg ook de informatie in de volgende tip over lasglazen.





P7 Aanwijzingen voor opslag, vervoer, opstelling en gebruik van acetyleen flessen.

P17 Las- en snijgereedschap voor acetyleen: Gebruik en onderhoud.

P26 Aanwijzingen voor het veilig repareren van vaten.

P69 Veilig werken in besloten ruimten.

CP17 Verantwoord werken bij het lassen en aanverwante processen.

